

[Strona główna PM](#)**Opis stali 18HGM - 1.7262**Strony związane: [Materiaoznawstwo](#), [Stale](#), [Opisy stali](#)**Stal do nawęglania**

Gatunek stali	Skład chemiczny [%]											
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Ti	Cu
18HGM	0,16-0,23	0,9-1,2	0,17 -0,37	max 0,035	max 0,035	0,9-1,2	max 0,3		max 0,2	max 0,05	max 0,05	max 0,3

18HGM			
Technologiczne procesy obróbki		Możliwość zastosowania	Temperatura, °C
Obróbka plastyczna	Kucie na gorąco	+	850-1100
	Walcowanie	+	850-1100
Obróbka cieplno-chemiczna	Nawęglanie	+	880-950
	Węgloazotowanie	+	860-930
Obróbka cieplna po nawęglaniu	Hartowanie I	+	860-900
	Hartowanie II	+	800-840
	Odpuszczanie	+	170-200
Obróbka cieplna	Wyżarzanie Normalizujące	+	870-900
	Wyżarzanie Zmiękczające	+	650-700

18HGM		Wartość
Własności mechaniczne		
Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)		>=1080
Wydłużenie A5 (%)		>=10
Przewężenie Z (%)		>=50
Granica plastyczności Re (R0,2) (MPa)		>=880
Praca łamania KU2 (J)		>=72
Twardość (po zmiękczeniu) HB (HB)		<=217

Gatunki stali wg. PN i W. i ich odpowiedniki							
PN	W. NR	DIN	EN	AISI	Rosja	Chiny	Bohler
18HGM	1.7262	~18CrMo4	~18CrMo4	-	-	~20CrMnMo	-

Aktualizacja strony: 13-12-2008

Wszelkie prawa dotyczące formy i funkcjonalności [Poradnika Mechanika](#) są zastrzeżone. Pełny tekst warunków używania publikacji firmy [sofTdis](#) zamieszczono w tekście [Warunki używania publikacji](#).

PPM™ - publikacja [Poradnik Mechanika](#) © P.U.H. "[sofTdis](#)" 2002-2009